

LED's do it!

IMAGEFOLDER 2025/2026 - DE





Die Firmenleitung (v.l.n.r.): Mario Reiter, Stefan Sallaberger, Michael Sallaberger, Walter Sallaberger, Florian Mayr, Dietmar Kaltenböck, Florian Klaner

SANUBE - LED'S DO IT

Die Sanube GmbH ist einer der führenden Hersteller von vorgefertigten Beleuchtungsanlagen in Europa. Der Fokus wurde in den letzten Jahren auf drei Bereiche gelegt: **Landwirtschaftstechnik, Nutzfahrzeuge & Caravan.**

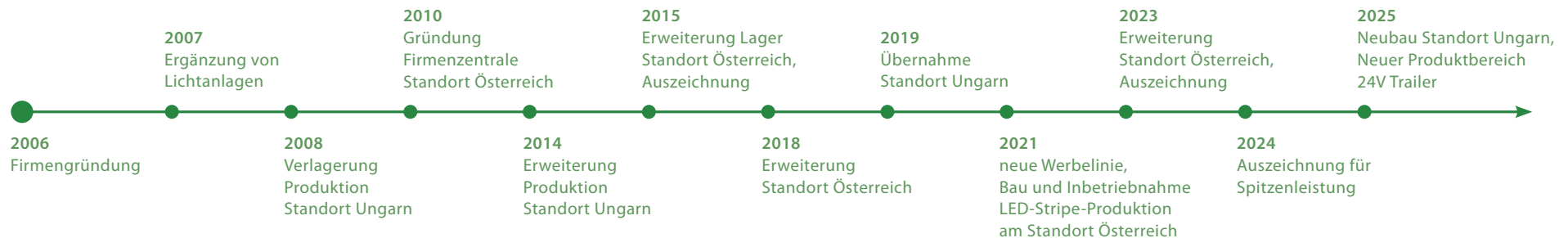
Wir sind Vorreiter in der Produktentwicklung. Mit unserem technischen Know-how konnten wir unser Leistungsspektrum erweitern und sind nun DER verlässliche Partner für LED-Stripes und Beleuchtungsanlagen für gezogene Fahrzeuge.

Nahe am Kunden

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle und innovative Lösungen. Egal in welchem Umfang, kein Auftrag ist uns zu groß und keiner zu klein.

Qualität - 100% made in Europe

Höchste Qualität ist das Maß aller Dinge. Wir produzieren ausschließlich in Europa in unseren Standorten in Österreich und Ungarn. 120 engagierte Mitarbeiter geben täglich ihr Bestes, um die konstant hohe Qualität all unserer Produkte zu gewährleisten.



UNTERNEHMENSGESCHICHTE

2006 Firmengründung

Gründung der Firma Sanube durch Walter Sallaberger mit Fokus auf Handel von Fahrzeugbauteilen.

2007 Lichtenanlagen

Die Produktpalette wird durch Lichtenanlagen für PKW-, LKW- und landwirtschaftliche Anhänger bzw. für gezogene Maschinen erweitert. Eigene und kundenspezifische Entwicklungen machen uns schnell zu einem der führenden Anbieter am Markt.

2008 Verlagerung der Produktion

Die Produktion wird nach Ungarn ausgeweitet. Das ist der Beginn einer Partnerschaft mit einem großen Unternehmen im Bereich Kabelkonfektion.

2010 Gründung der Firmenzentrale

Das heutige Firmengebäude in Hartwagen wird errichtet. Stetige Produkterweiterung, viele Neukunden aus ganz Europa und mehr Personal machen einen Neubau mit 500 m² Lagerfläche und 150 m² Bürofläche nötig.

2014 Erweiterung der Produktion

Die steigende Nachfrage unserer Produkte führt zur Erweiterung der Lager- und Produktionsfläche in Ungarn auf ca. 3.300 m².

2015 Erweiterung der Lagerfläche

Am Standort Österreich wird die Lagerfläche auf ca. 700 m² erweitert. Um auf Kundenaufträge noch flexibler reagieren zu können, werden fünf Produktionsinseln integriert.

2015 Hohe Auszeichnung

Sanube wird von einem der größten landwirtschaftlichen Maschinen- und Traktorenhersteller weltweit mit dem „Supplier Award“ ausgezeichnet.

2018 Erweiterung Standort

Steigende Marktanteile, Ausweitung in den Caravanbereich - erneut wird in einen Anbau im Hauptwerk investiert. Unsere Produktions-, Lager- und Büroflächen werden verdoppelt auf knapp 2.000 m².

2019 Übernahme des Standortes Ungarn

Ein Teil unseres Partners in Ungarn wird übernommen und die 100% Tochtergesellschaft Sanube Kft. gegründet. Durch eine wesentlich bessere Steuerung kann nun Produktionskapazität und Qualität weiter gesteigert werden.

2021 Neue Werbelinie

Aufgrund des starken Wachstums und der Expansionen wird es Zeit für einen Relaunch unseres gesamten Marktauftrittes. Vom Logo über Geschäftsdrucksorten bis hin zur Website erstrahlt nun alles in neuem Glanz.



2021 Produkterweiterung LED-Stipes

Aus Gründen der Flexibilität und Qualität wurde die Produktion aller LED-Stripes aus China nach Österreich geholt.

2023 Auszeichnung der KRONE-Gruppe

Sanube erhält den „Best Supplier Award“ der KRONE-Gruppe, für Produktqualität, Verlässlichkeit und Flexibilität.

2023 Erweiterung Standort

Mit je 1.000 m² Lager- und Bürofläche wird erneut mehr Platz für Lagerung und Arbeitsbereiche geschaffen.

2024 Auszeichnung für Spitzenleistung

Für herausragende Qualität, Zuverlässigkeit und Partnerschaft erhält Sanube den „Best Supplier Award“ von der Firma KVERNELAND.

2025 Neubau Standort Ungarn

Sanube Kft Neubau mit rund 3000 m² Produktions- und Bürofläche.

2025 Neuer Produktbereich 24V Trailer

Kundenspezifische Lichtenanlagen und Leuchten für den Nutzfahrzeuganhang.

caravan





STRAHLENDES DESIGN FÜR DEN INNEN- UND AUSSENBEREICH

Unsere Kernkompetenzen

Wir entwickeln und fertigen LED-Beleuchtungskomponenten und komplizierte Kabelbäume mit Leidenschaft und Know-how. So erstrahlt das Camping-Erlebnis in einem noch schönerem Licht und Sicherheit ist gewährleistet.

Als erfahrene Hersteller wissen, wir worauf es ankommt:
auf höchste Qualität und modernes Design.

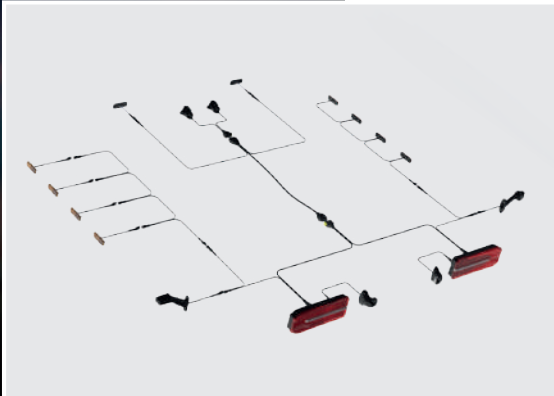
Design, Innovation & Technik

Innovationen und neue Technologien sind bei Sanube eine Selbstverständlichkeit. Das zuletzt entwickelte Lauflicht als indirekte Konturbeleuchtung macht Ihre Caravans zu etwas ganz Besonderem - Lichtdesign zum Wohlfühlen.



nutzfahrzeug





ONE STEP AHEAD! MEILENSTEINE IM NUTZFAHRZEUGSEKTOR

Unsere Kernkompetenzen

Im Nutzfahrzeugsektor ist viel Licht und beste Qualität ein absolutes MUSS. Wir kennen den Markt und die Bedürfnisse der Kraftfahrer. So schaffen wir immer wieder neue Komponenten, die den Markt revolutionieren und einen echten Mehrwert bieten.

Design, Innovation & Technik

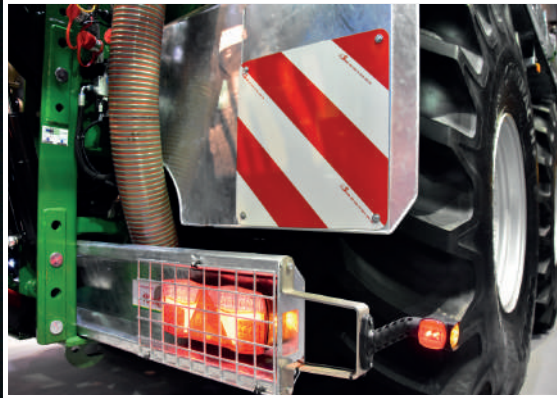
Der Gedanke etwas Neues zu erschaffen, ist unsere Motivation und treibt uns an. Unsere LED-Beleuchtung im Laderaum ermöglicht eine perfekt ausgeleuchtete Ladefläche. Mit eingebautem Infrarotsensor geht das Licht automatisch beim Öffnen der Hecktüren an. Eine zweite Variante der Ausführung ist die manuelle Betätigung mittels elektronischen Schalter. Das patentierte Bedienelement kann außen an der Fahrerkabine angebracht werden und ist absolut wasserdicht.

Komplette Lichtanlagen von SANUBE

Großartige Designansprüche unserer Kunden motivieren uns zum Bau neuer kompletter Lichtanlagen und Leuchten für den 24 V Trailer. Unser neu patentierter LED-SML-Stripe ist dabei ein Hauptbestandteil in unserem Produktportfolio.

landwirtschaft





HIGHLIGHTS IN DER LANDWIRTSCHAFT

Unsere Kernkompetenzen

Ein strahlender Vorreiter in unserer Produktpalette sind die Beleuchtungsanlagen für landwirtschaftliche Anhänger und gezogene Maschinen. Aufgrund sehr vieler Kunden- und Eigenentwicklungen im Zusammenhang mit kontinuierlichen Verbesserungen unserer bestehenden Produkte, konnten wir uns als europäischer Marktführer etablieren.

Design, Innovation & Technik

Von der integrierten Blinkerausfallskontrolle bis hin zu speziell für unsere Kunden entwickelten und designten LED-Rückleuchten bieten wir in diesem Bereich alles was das „Technik-Herz“ begehrt.



GEHT NICHT, GIBT'S NICHT!

Wir verstehen uns als „externes Entwicklungsbüro“ unserer Kunden und legen großen Wert auf partnerschaftliche Beziehungen. Getreu dem Motto: „Geht nicht, gibt's nicht!“ setzen wir alles daran, die Wünsche unserer Kunden

umzusetzen. Durch modernste 3D-Verarbeitungssysteme und jahrelange Erfahrung können wir unsere Projekte von der ersten Idee bis zur punktgenauen Lieferung der Serienteile realisieren.



ENTWICKLUNGSABLAUF

Step 1

Zu Beginn wird zusammen mit dem Kunden ein Lastenheft und eine erste Handskizze erstellt. Anhand dieser Vorgaben werden Design-Vorschläge entwickelt.

Step 2

Nach der Entscheidung des Kunden für ein Design wird ein Angebot inklusive Werkzeug- und Homologationskosten* erarbeitet und ein erstes funktionierendes Muster mittels 3D-Druck gefertigt.

Step 3

Nach Freigabe des Kunden werden alle notwendigen Werkzeuge gefertigt. Dies dauert je nach Größe und Ausführung der Leuchte zwischen vier und sechs Monate. Danach kann eine erste Bemusterung gemacht werden.

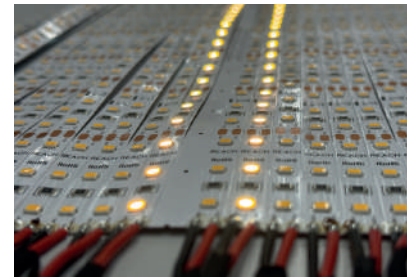
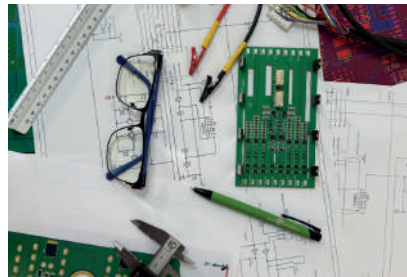
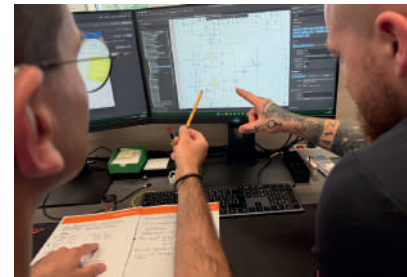
Step 4

Ist die Bemusterung durch den Kunden freigegeben, wird die Leuchte zur Homologation* gesendet. Dort werden nochmals alle gesetzlichen Vorgaben der ECE oder ASAE-Norm (USA) geprüft. Dies dauert in der Regel nochmals drei bis vier Wochen.

*Homologation = ECE- oder ASAE-Zulassungen

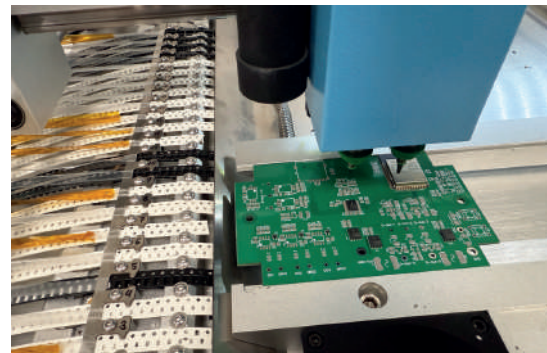


einzelne Entwicklungsstufen im Design



Step 5

Nach Erhalt der Homologationspapiere kann nun die Serienproduktion gestartet werden. In Absprache mit unserem Kunden planen wir den Bedarf sorgfältig, um so das neue Produkt termingerecht liefern zu können.

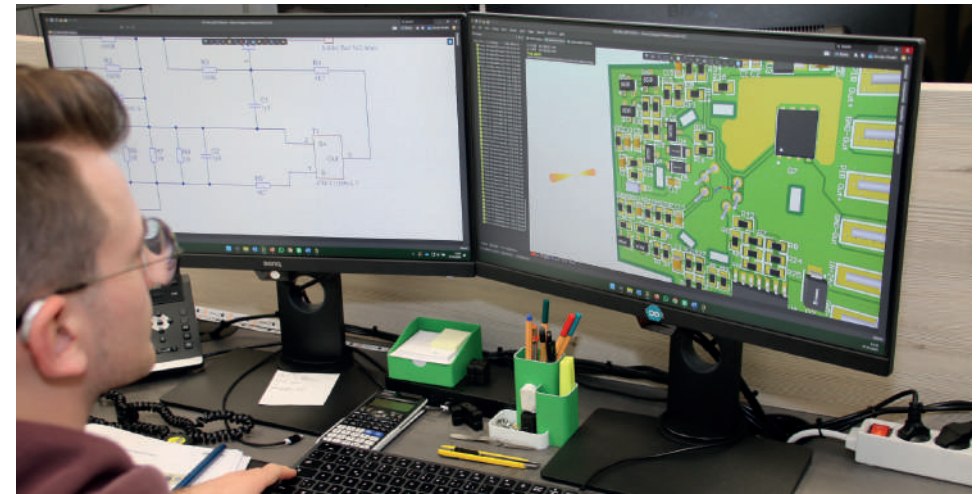


VORREITER IN DER PRODUKTENTWICKLUNG

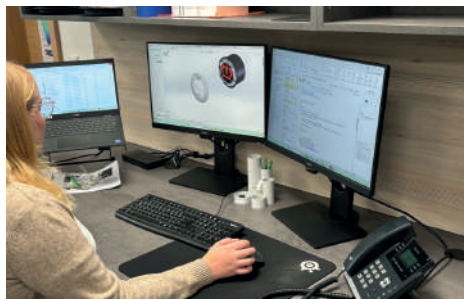
Um unser Sortiment ständig zu verbessern und zu erweitern, werden viel Zeit und Ressourcen in die Produktentwicklung investiert. Ein wichtiger Schritt, um am internationalen Markt zu bestehen.

Da uns die Neuentwicklung und technische Weiterentwicklung unserer Produkte von Beginn an ein Anliegen war, konnten wir uns in den letzten Jahren fundiertes Fachwissen aneignen, wovon wir täglich profitieren.

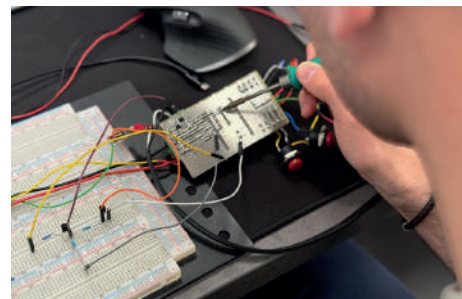
Eine unserer größten Stärken ist die hausinterne Elektronikentwicklung. Von der integrierten Blinkerausfallkontrolle bis hin zum „Running Flasher“ oder der neuen „LED-Box“ wird alles bei uns im Haus entwickelt, getestet und dann in Serie produziert. Durch computergestützte Simulationen können Entwicklungszeiten und Kosten für unsere Kunden erheblich gesenkt werden.



Die Entwicklung neuer Elektronischer Schaltungen



Entwicklung kundeneigener Rückleuchten



Eigener Prototypenbau auch im Bereich Elektronik



Prototypenbau mit 3D-Unterstützung



Technisches Know-how in allen Bereichen der Elektronikentwicklung



Hauseigenes Labor zur Lichtmessung: Lichtfarbe, Lichtintensität und Lichtabstrahlwinkel

GETESTET „AUF HERZ UND NIEREN“

Bevor unsere Leuchten in Serie gehen, werden sie einem Härte-test unterzogen.

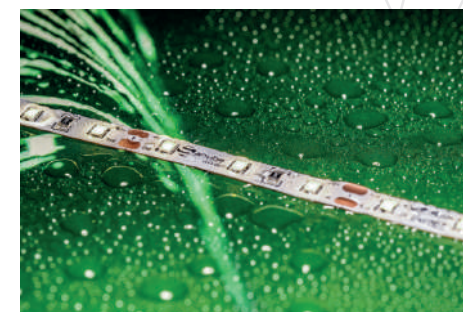
In der Klimakammer wird die Beständigkeit geprüft: Von - 40° C auf + 80° C und wieder zurück innerhalb 20 Minuten und in Verbindung mit bis zu 100% Luftfeuchtigkeit. Anschließend kommen die Prototypen in die Salzwassersäule. Hier werden sie auf Dichtigkeit geprüft. Nur mit 100% Wasserdichtheit werden die Leuchten zur Serienproduktion freigegeben.



Klimakammer bei + 75° C



Prüfung auf Dichtigkeit in der Salzwassersäule



Höchste Qualität



QUALITÄT 100% MADE IN EUROPE

Am Standort Österreich werden großteils fertige Baugruppen, Warntafeln und Kleinserien von Verkabelungen produziert. Spezialteile können auch in kleineren Chargen realisiert werden. 2018 wurde der Standort Österreich auf knapp 2.000 m² erweitert.

Qualität hat oberste Priorität

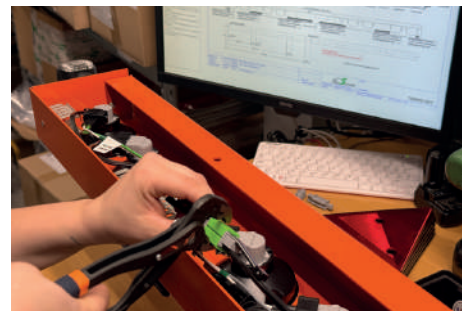
In unserem Hause wird Qualität sehr groß geschrieben. Wir lieben unsere Produkte und fertigen diese mit größter Sorgfalt. Alle Pro-

dukte werden zu 100% geprüft und mit einem Etikett versehen, sodass unseren Kunden einwandfreie Produkte garantiert sind.

Die ISO9001 wurde 2015 in Österreich und Ungarn eingeführt. Seither wird erfolgreich nach diesen Richtlinien gearbeitet.



Montage fertiger Baugruppen im Werk Österreich



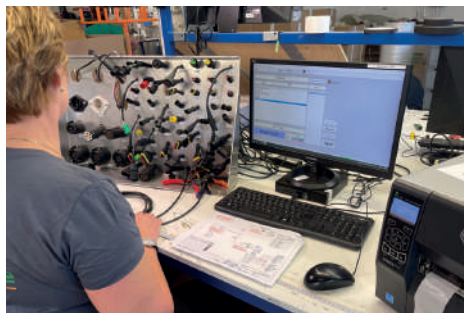
LED-Stripe Produktion

STANDORT UNGARN

Unser zweiter Standort befindet sich ungefähr 150 km nord-östlich von Budapest in EGER. Auf knapp 3.500 m² Lager- und Produktionsfläche werden unsere Produkte in größeren Serien von engagiertem und bestens geschultem Personal gefertigt.

Durch modernste Fertigungsmaschinen können wir konstante Qualität und kostenoptimierte Produkte produzieren. Kabelablängautomaten, Krimp- und Vergussmaschinen sind auf dem neuesten Stand der Technik und werden laufend modernisiert.

Um unnötigen Müll zu vermeiden, sind alle Montageanleitungen digital. Wir verzichten zu Gänze auf die analoge Papiervariante.



100% computerunterstützte Prüfung aller Teile / Komponenten



Crimpfung auf modernsten Maschinen

